

お客様の様々なご要望にお応えします！

- 加工が難しい複雑な形状の造形をしたい
- 再現性を高め、製作毎の寸法ばらつきを無くしたい
- 従来品の軽量化を行いたい
- 製作のリードタイムを短くしたい



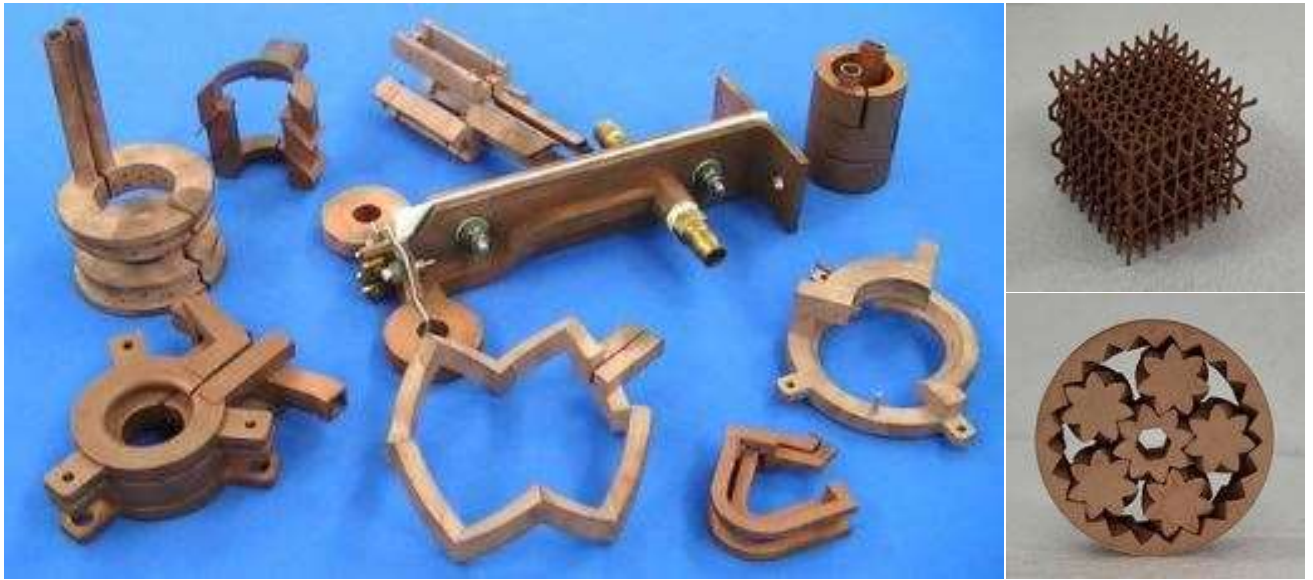
Source: EOS

- ◆造形領域：250 × 250 × 325mm
- ◆レーザー：Yb-fiber laser 400w



銅合金の3Dプリンター造形

- 高周波誘導加熱コイル
- その他 銅合金の試作品



下記までお気軽にお問い合わせください！

高周波工業株式会社

本社・工場 〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津4052-1

TEL 046-286-8175(代表) FAX 046-286-1065

E-mail eigyo@kosyuha-kogyo.jp

担当 大賀、大屋、竹村

※HPからもお問い合わせ頂くことができます。

<http://kosyuha-kogyo.jp>

3D Modeling Inductor

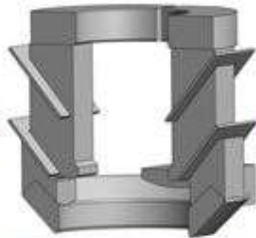
高周波工業㈱は、3Dプリンターによる高周波誘導加熱コイルの3D造形を実現しました。

Koshuha Co., Ltd. has achieved 3D modeling of induction hardening coils using a 3D printer.

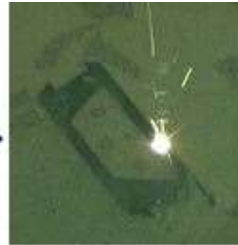
3D造形の流れ 3D modeling



焼入コイル
Induction
hardening coil



造形モデル
3Dmodel



レーザー焼結
Laser sintering



3D造形コイル
3D modeling
coil

3DPCoil solution

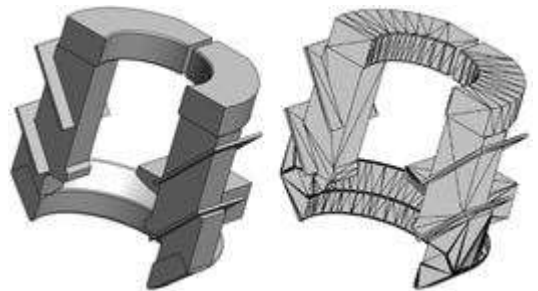
3Dプリンターのコイル製作への導入

コイルは従来のロウ付け品と違い、単一の造形物として製作されます。

複雑な造形をデザイン可能であり、様々な形状のワークに対応したコイルの製作を可能とします。

Unlike conventional brazing products, the coil is manufactured as a single object.

3D printers can design complex shapes, and can produce coils for various shapes of work pieces.



3D CADによる焼入コイルの造形モデル
Model of hardening coil by 3D CAD

ロウ付けによるコイルとの焼入れパターン比較 Hardening pattern comparison with coil by brazing

ロウ付けコイル

3D造形コイル

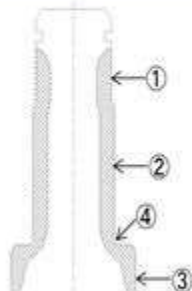
測定位置



①4.4mm ②4.5mm
③4.9mm ④2.2mm



①4.4mm ②4.5mm
③4.9mm ④2.1mm



銅合金の粉末を用いたレーザー焼結法(SLS)の3Dプリンターを使用しており、ロウ付けコイルと同等の焼入れ品質を実現しています。

The laser sintering method (SLS) 3D printer using copper or aluminum powder is used to achieve the same quality as the brazing coil.